

NESTOR MARTIN

1854
1954



ARTHUR MARTIN

AR

1854

MARTIN

* NESTOR

MARTIN

ARTHUR

1954



“... Vos ancêtres Nestor et Arthur Martin ont fait de votre affaire une affaire de famille qui sans distinction de frontières, englobe fils, petits-fils, beaux-frères et neveux.

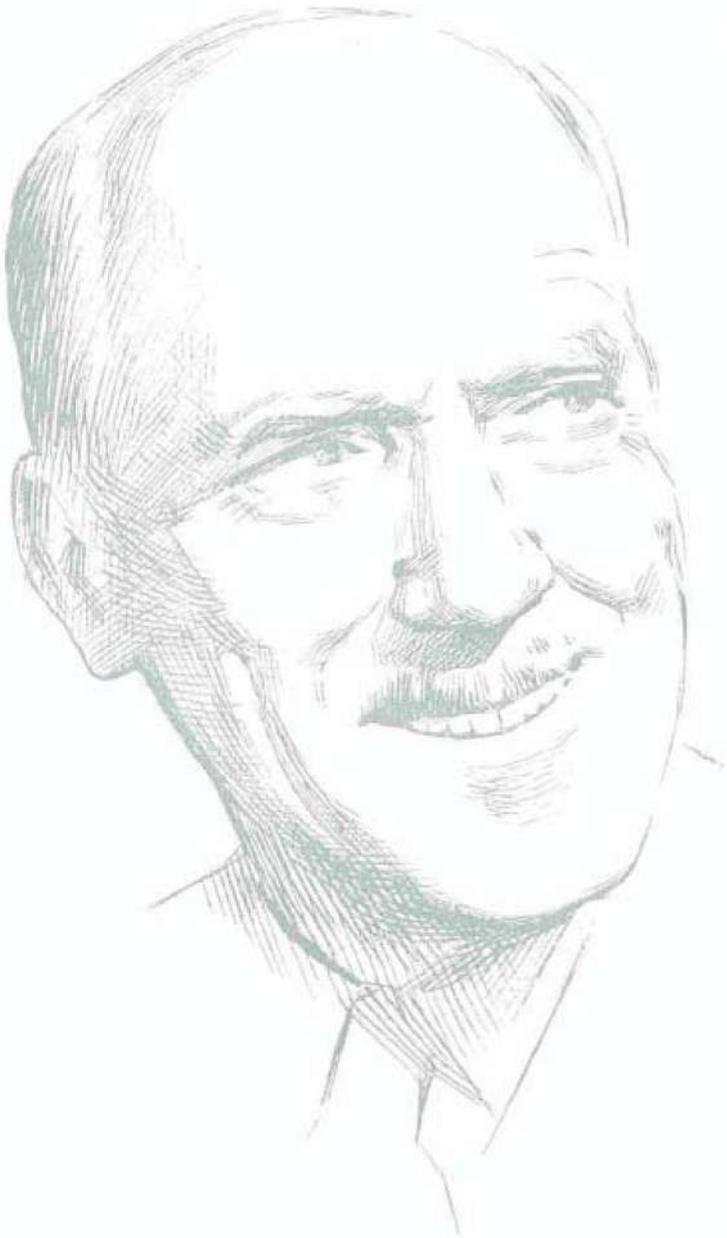
Mais, l'équipe Martin n'est plus seulement composée d'un chef et de son Conseil d'Administration, elle forme un tout depuis son Président d'Honneur jusqu'au plus jeune apprenti, en passant par les Directeurs, Chefs de Service, Ingénieurs, Agents de maîtrise, ouvriers et leurs familles.

C'est une Grande Famille, à laquelle je voudrais rendre hommage, où tous, du plus humble au plus chargé de responsabilités, placent leur honneur à maintenir la réputation des Usines Martin ”.

Extrait du discours prononcé par
M. HOLTZ, Chef-Adjoint du Cabinet du Ministre
du Travail et de la Sécurité Sociale.

Monsieur Arthur Martin présente :

LES FONDATEURS



Cent ans ...

Cent ans d'efforts, cent ans de réussite. Un siècle entier de vies humaines tendues vers un même but et dans un même esprit... C'est un spectacle et c'est une leçon !

Un centenaire, c'est l'âge qu'atteint une existence humaine exceptionnellement prolongée ; un siècle, c'est l'unité de mesure de l'histoire. C'est le temps d'avoir connu et affronté tous les problèmes, tous les changements, tous les bouleversements. De les résoudre aussi, et d'en triompher sous peine de disparaître.

Au cœur de ces problèmes, il y a le foyer, le feu, la flamme bienfaisante autour de laquelle gravite toute la civilisation humaine.

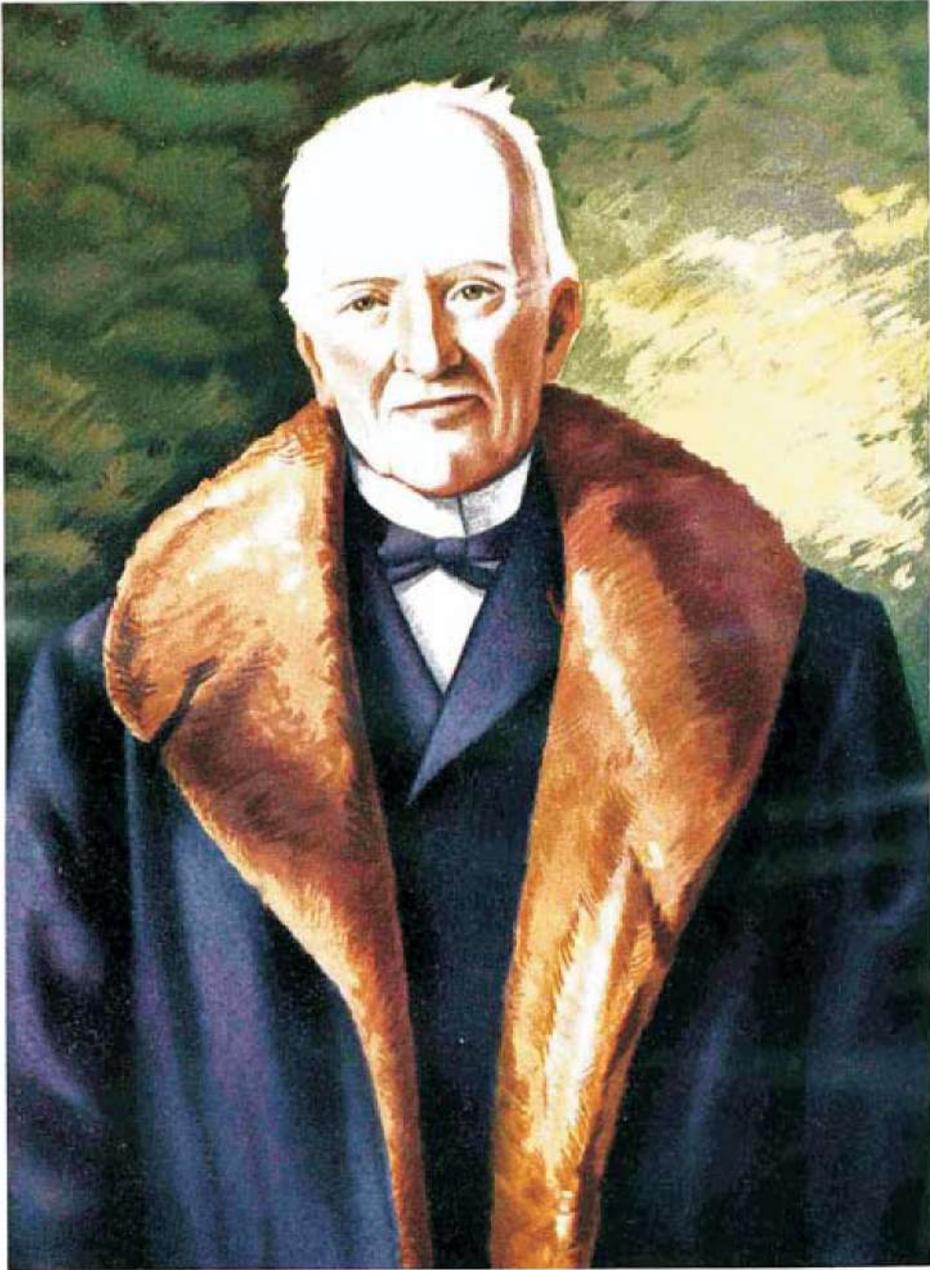


Un "hotteur" ardennais

L'ŒUVRE des Martin, c'est la Flamme au service de la vie, cette flamme qui s'inscrit comme un indestructible symbole dans notre propre marque de fabrique, cette flamme qui est l'essence même de notre industrie : la Fonderie.

CET art de la Fonderie devait trouver dans notre sol ardennais une terre d'élection : un vaste plateau coupé de vallées profondes et couvert de forêts — le bois fût avant le charbon la matière première de nos ancêtres fondeurs — une population vigoureuse et opiniâtre au travail offraient initialement à notre industrie des conditions très favorables à son développement, des deux côtés de ce qu'il est convenu d'appeler nos frontières. Car ce terme est presque abusif lorsqu'il s'agit de deux pays aussi étroitement liés dans l'histoire que l'ont toujours été la France et la Belgique. Et cela explique aussi la cohésion et la progression parallèle de nos entreprises françaises et belges qui n'ont cessé d'être une même affaire, non seulement par leur origine commune et leurs attaches familiales, mais parce qu'elles sont dans les deux pays l'aboutissement d'une entreprise typiquement ardennaise.

C'EST en effet, à Saint-Hubert, dans les Ardennes wallonnes que naquit le fondateur de nos firmes auquel j'ai le devoir de rendre un solennel hommage de reconnaissance et de gratitude : mon grand-père Nestor Martin. C'est à lui et à mon père, Arthur Martin, que vont d'abord mes affectueuses pensées car ils ont été les défricheurs courageux et tenaces, à la sévère école de laquelle j'ai reçu ma formation.



NESTOR MARTIN
1825-1916

J'AI connu, pour la plupart, leurs premiers ouvriers et employés : hommes et femmes résolus, précurseurs de cette longue lignée de familles qui a fait la renommée de nos entreprises, et dont beaucoup de nos collaborateurs actuels sont les dignes descendants.

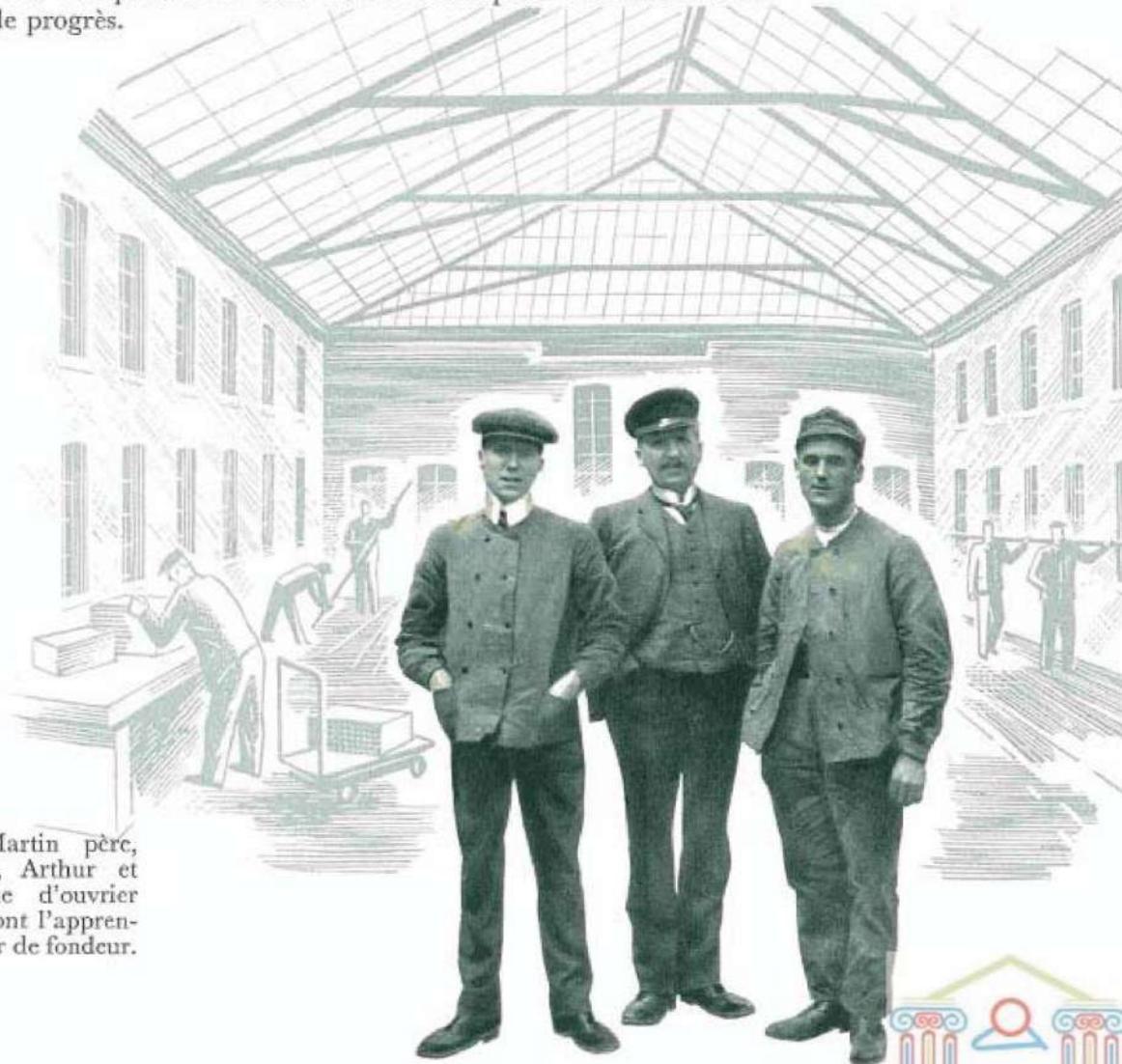
Familles qui, par leur constance, ont créé une magnifique maîtrise professionnelle, laquelle, guidée par ses chefs, a formé l'esprit qui a donné à nos Usines leur vie et leur grandeur.

Esprit qui veut que travail et capital ne sont pas, dans nos ateliers, des forces rivales, mais au contraire, des forces conjuguées, recherchant une organisation et une entente toujours plus harmonieuse et s'adaptant aux évolutions modernes.

Si pour une nation, un siècle n'est qu'une courte étape de son histoire, il n'en est pas de même d'une entreprise industrielle, plus vulnérable aux chaos des événements.

Ceux-ci ne nous ont pas manqué. Ceux qui peuvent remonter en pensée aux origines de notre Maison, se demandent comment elle a pu survivre à tant de bouleversements.

Notre Centenaire a vu, en effet, trois guerres avec leurs cortèges de souffrances et de deuils. Le Monument érigé à Revin sur le Mont Malgré-Tout en est un des témoignages émouvant et cruel. Nous avons vécu dix crises cycliques, chacune compliquant les problèmes sans nombre auxquels se heurte toute industrie en voie de progrès.



1918 : Arthur Martin père, avec ses deux fils, Arthur et Maurice, en tenue d'ouvrier dans l'usine où ils font l'apprentissage de leur métier de fondeur.



ARTHUR MARTIN
né en 1883



GEORGES MARTIN
né en 1917



MAURICE MARTIN
1885-1927



MAURICE POINSOT
né en 1914



GEORGES MARTIN
1894-1916



NESTOR MARTIN
1825-1916



ARTHUR MARTIN père
1852-1924



JACQUES CASAUBON
né en 1910



JACQUES MARTIN
1897-1916



CHRISTIAN FRANCK
né en 1921

EN CENT ANS, QUATRE GÉNÉRATIONS DE MARTIN SE SONT SUCCÉDÉES A LA DIRECTION DES USINES FRANÇAISES ET BELGES

Toutes les difficultés furent surmontées par la volonté d'hommes déterminés qui ont su obéir aux règles de la logique, admettre la notion de l'élite, comprendre la grandeur de la discipline, encourager en un mot, l'action constructive.

Ils ont, de plus, assis notre Maison sur des fondations durables en maintenant le respect des engagements, la loyauté dans les affaires, donnant ainsi aux relations avec notre entreprise, une absolue sécurité.

Précieux patrimoine, que nous maintiendrons sans défaillance !

Alors que pourtant, tout m'y inciterait, je ne puis entreprendre la tâche impossible de citer tous ceux qui ont mérité d'être inscrits au Livre d'Or de notre Maison. Mais les Anciens surtout ne pourraient comprendre que l'on puisse évoquer notre passé sans rappeler le souvenir de notre ancien Directeur, Monsieur Laurent, et ses quarante et une années de collaboration loyale et féconde.



W. VAN GOETHEM
Président - Directeur
Général des Usines
et Fonderies
Arthur Martin.

« Si nous sommes réunis ce soir, ce n'est pas pour célébrer un coup de chance extraordinaire, ni pour arroser le bon numéro que nous aurions tiré. Non ! Il n'y a pas de chance continue pendant cent années. Ce que nous voulons glorifier aujourd'hui, c'est cent années de continuité industrielle pour que le souvenir de tant de persévérance, de volonté, de clairvoyance soit une leçon et un exemple pour les générations qui ont à continuer la tâche des anciens... »

W. VAN GOETHEM



G. LAURENT
Ancien Directeur
Général des Usines
Arthur Martin.

C'EST avec respect que nous saluons sa chère mémoire, car il fut pour nous un conseiller sûr et consciencieux.

Aux ouvriers et employés du présent, à leurs Contremaîtres, à leurs Directeurs, je dis mon admiration pour l'œuvre qu'ils accomplissent. J'adresse à leur Président Directeur Général mes vives félicitations et celles de ma famille pour les grands progrès, qu'avec le concours de tous, il a su réaliser dans tous les domaines de nos Usines.

Une entreprise industrielle est à même de reculer les limites de la longévité, en s'adaptant aux progrès techniques et aux conditions économiques nouvelles. C'est pourquoi j'ai confiance en notre avenir.

L'aîné et le dernier représentant des six fils d'Arthur Martin, j'ai la joie de voir la tâche à laquelle j'ai consacré ma vie, continuée avec ardeur par mes neveux : Georges Martin, Jacques Casaubon, Maurice Poinsot, Christian Franck, et de constater que leurs fils continueront à leur tour l'œuvre des ancêtres.

C'est le vœu que je formule, en rappelant aux miens, qu'à famille unie rien n'est impossible — pour autant cependant qu'elle a su mériter l'estime, l'attachement et le concours généreux de tous les collaborateurs.

Ces conditions étant remplies, nous voyons poindre déjà, à l'horizon, les fastes de notre second Centenaire.



J.-M. BROUET
Directeur Général des
Usines et Fonderies
Arthur Martin.



M. FOSSOUL
Directeur des Usines
et Fonderies
Nestor Martin.



UN SIÈCLE D'HISTOIRE

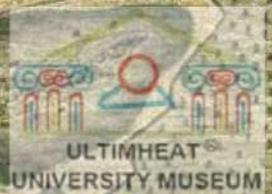
On a pu dire des entreprises Martin, qu'elles étaient une affaire " ardennaise " : dans les Ardennes belges, St-Hubert fut à la fois le berceau des Martin et le centre où prospérait une de nos plus importantes usines de Belgique.

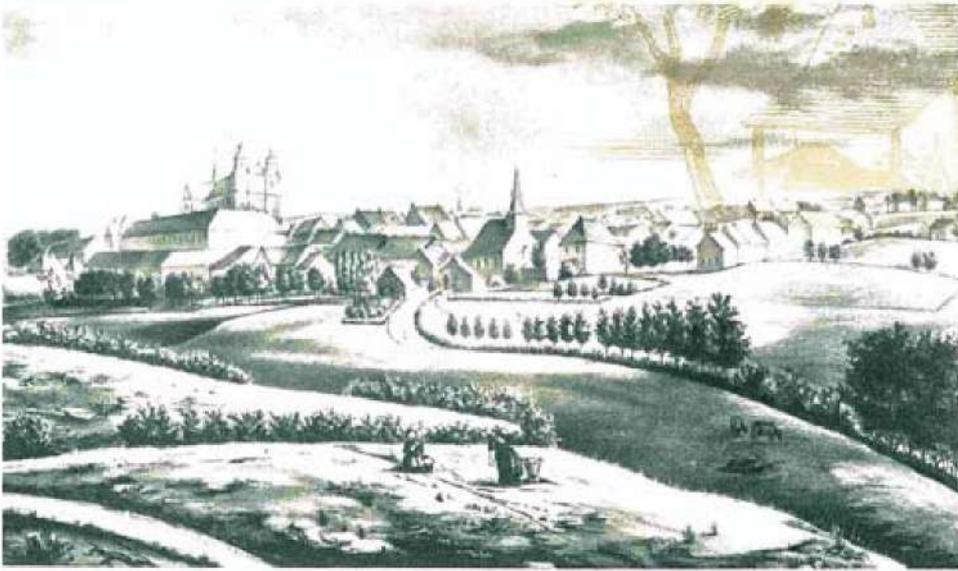


LORCY

S'HUBERT

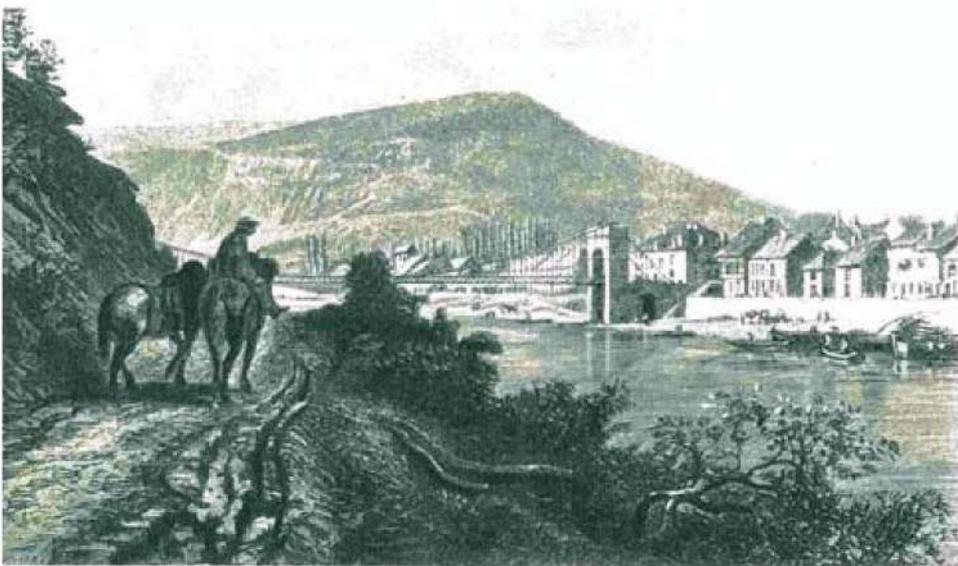
VESQUEVILLE



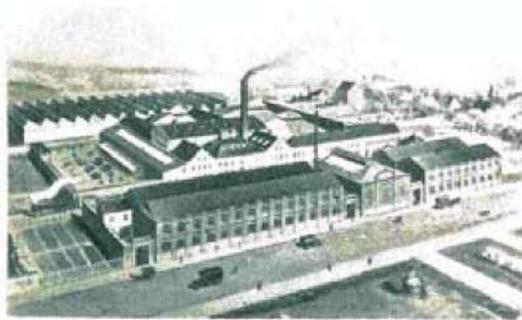


Nestor Martin naquit à Saint-Hubert en 1825. Il apprit le métier de fondeur dans la modeste forge exploitée par son père.

← Vue de St-Hubert à la fin du XVIII^e siècle.



← La Meuse à Revin, vers 1900.



Les usines de Huy, créées en 1854, occupent vers 1900, 14.000 m².

Les premiers appareils fabriqués en Belgique et en France de 1854 à 1900.



1854

Il y a cent ans... Nestor Martin crée à Huy (Belgique) la première fonderie de la famille : berceau bien étroit (65 m²), mais riche de promesses.

1882

Il installe dans les Ardennes françaises la petite usine des Neuves-Forges dont l'activité est très vite transférée, tout près de là, à Revin, dans le quartier de la « Bouverie » qui s'insère entre deux boucles de la Meuse.

1887

Il crée à Bruxelles-Molenbeek, l'usine qui devait atteindre, quelques années plus tard une superficie de 14 000 m².

1891

Nestor Martin cède ses usines françaises à son fils Arthur qui vivait depuis 17 années en Angleterre où il s'était marié et eut 11 enfants. Il y applique les techniques et les méthodes nouvelles qu'il a eu l'occasion d'étudier au cours de ses voyages et séjours à l'étranger.

1902

Nestor Martin fait construire une fonderie dans les Ardennes belges, à Saint-Hubert, sa ville natale. Cette usine prospère rapidement et couvrira bientôt une étendue de 7 000 m².

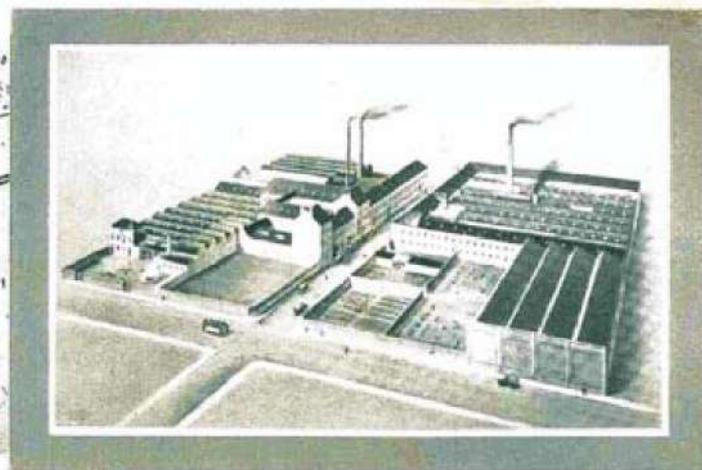
1911

A l'âge de 86 ans, il confie à son fils la gestion de ses trois usines belges. Arthur Martin, entré à l'usine de Revin en 1904, prend la direction des usines françaises.



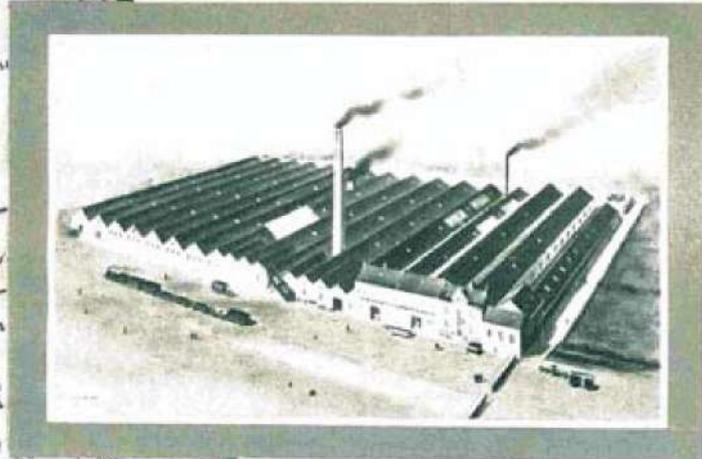
Septembre-1859.

11. Delehambe et C^{ie}
 12. William Lees et C^{ie}
 13. Court St Pierre.
 14. Montigny / Jambie
 15. De muller De Jambie
 16. Moncheur + et a.



Le quartier de la « Bouverie » à Revin, berceau des usines actuelles, avant 1900.

17. Herbeault et Fils
 18. zone
 19. transport et faux frais
 20. achats divers
 21. fonderie



← L'usine de Bruxelles-Molenbeek est remplacée en 1929, par l'usine de Berchem-Bruxelles qui réalise la fusion des trois anciennes usines belges.

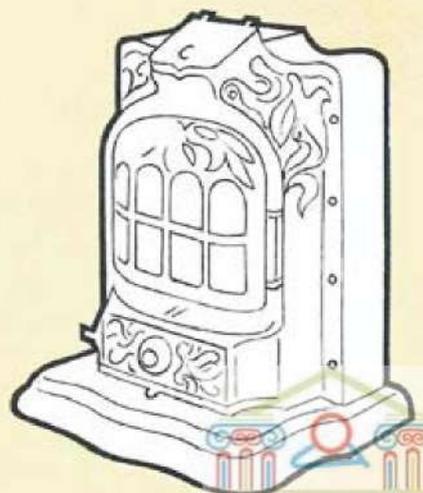
Octobre

8 Nestor M
 10. Dimarc
 14. Bonchill
 16. Montly

13. Small Dickson et C ^{ie}	850.90
Soebel J.B et C ^{ie}	739.59
20. Soffen P et C ^{ie}	79.55
ban Des Straeten J.A	1192.56
24. Diqren	124.76
25. Kerdubach et Fils	15.90
28. Lammal, Roguet et C ^{ie}	187.11
Soucy Lambert	108.56
31. Lepuili et Roguier	60.50
Steins et Girard	791.92
transport et faux frais	1020.03
achats divers	819.05
Fonderie	7. 8 993.60

Livre de compte relatant la 1^{re} livraison de Nestor Martin à De Jaegher de Bruges en 1859.

← L'usine de St-Hubert en Belgique.



1914

La guerre arrête toute activité : la Belgique et les Ardennes françaises sont envahies par les Allemands. Bientôt, les usines de Revin et de Huy sont occupées, celles de Molenbeck et St-Hubert sont arrêtées et dépouillées de leur matériel.

1915

A quelques mois d'intervalle, tombent sur le champ de bataille les petits-fils de Nestor Martin : François, Jacques et Georges et leur beau-frère : Pierre Poinot. Nestor Martin meurt à son tour en 1916, à l'âge de 91 ans.

1918

Toutes les usines sont plus ou moins saccagées par l'occupation. De celle de Revin, il ne reste que des murs branlants et des toits éventrés.

1924

C'est à Arthur Martin père et fils, secondés par Maurice Martin qui meurt accidentellement en 1927, que revient la tâche de reconstituer les entreprises saccagées par la guerre. Arthur Martin père, meurt à l'âge de 72 ans.

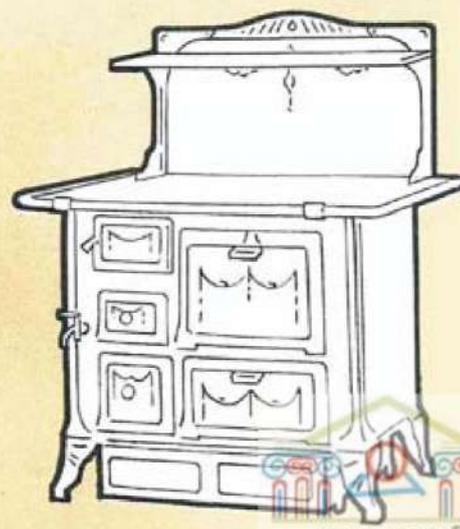
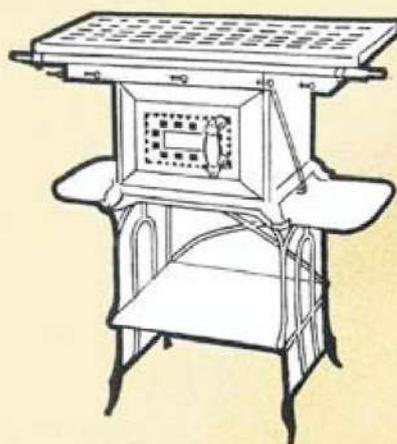
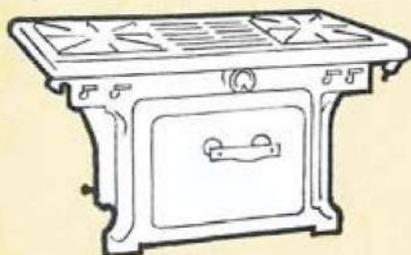
1925

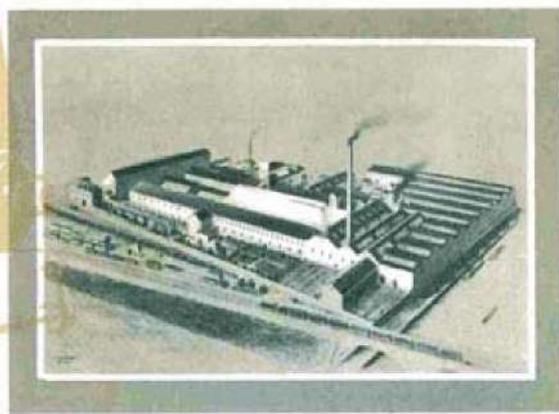
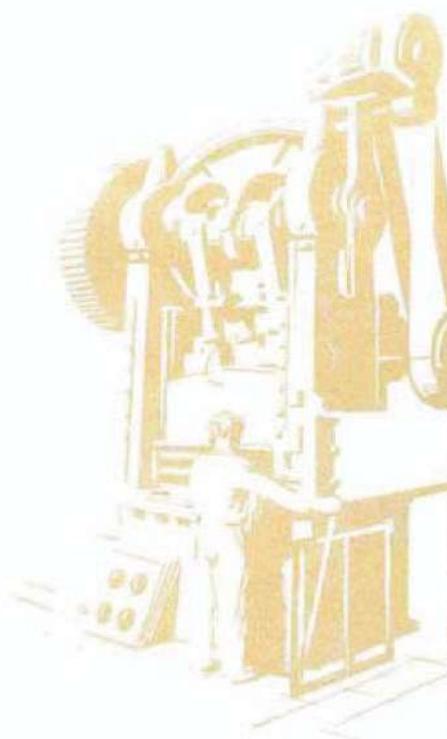
Les entreprises familiales prennent la forme de Sociétés anonymes : « Nestor Martin » en Belgique, « Arthur Martin » en France. La totalité du capital se partage entre les six enfants encore vivants de feu Arthur Martin père. Son fils Arthur succède à la direction des deux sociétés.

1929

Une usine de 35.000 m² couverts est édifée à Berchem-Bruxelles. Elle est destinée à remplacer les trois anciennes usines belges. Son effectif atteindra 1.250 collaborateurs.

L'évolution des formes d'appareils au début de ce siècle, où commencent à apparaître les premiers appareils au gaz.

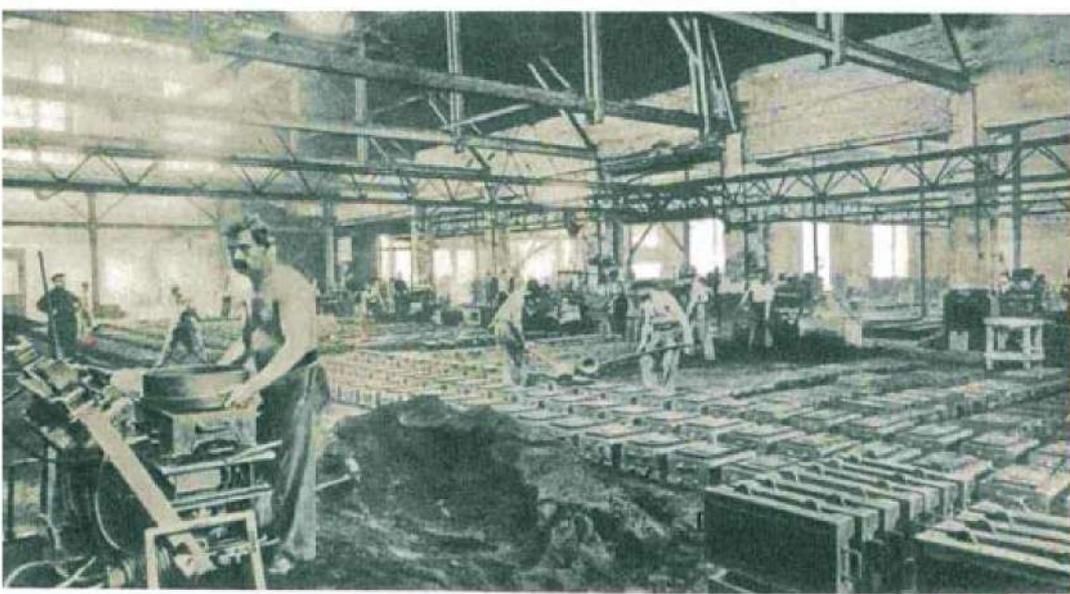




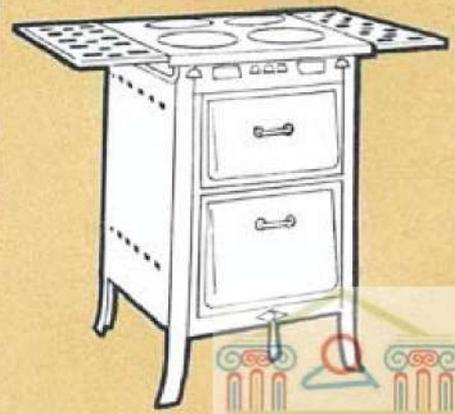
← L'apparition des presses à grande puissance destinées à emboutir la tôle d'acier dans l'usine de Revin, marque le début de la fabrication en grande série des cuisinières « Arthur Martin ».



← Une vue des Usines de Revin après les destructions de 1918.



← Les nouvelles installations de la fonderie vers 1920. Le contremaître Jules Sohy est à son poste.



1934

Au 80^e anniversaire, les Usines sont au nombre de six et occupent 3.000 personnes. Les installations de Paris se développent à l'instar des usines, au cœur de la capitale, 36, rue de Chateaudun.

Les Sociétés s'équipent pour entreprendre la fabrication en grande série des appareils en tôle, pour l'utilisation du gaz et de l'électricité dans la cuisine et le chauffage.

1939

La déclaration de la 2^e guerre mondiale arrête les fabrications.

1940

La France et la Belgique sont envahies; au 10 mai, le département des Ardennes est évacué par ordre. La reprise survient quelques mois après, sous l'occupation.

Les usines n'ont pas éprouvé de destructions. Les Sociétés réussissent à assurer l'existence de leurs 2.650 employés et ouvriers tout en se limitant aux fabrications du temps de paix.

1947

Moins de trois ans après la Libération, création à Buenos-Aires en participation avec des groupes argentins, d'une entreprise Arthur Martin ayant pour objet la fabrication de cuisinières à gaz et à l'électricité.

1951

Les fabrications françaises de matériel de cuisine pour collectivités sont transférées à Lille pour dégager Revin, devenu trop étroit pour une production en grande série sans cesse accrue.

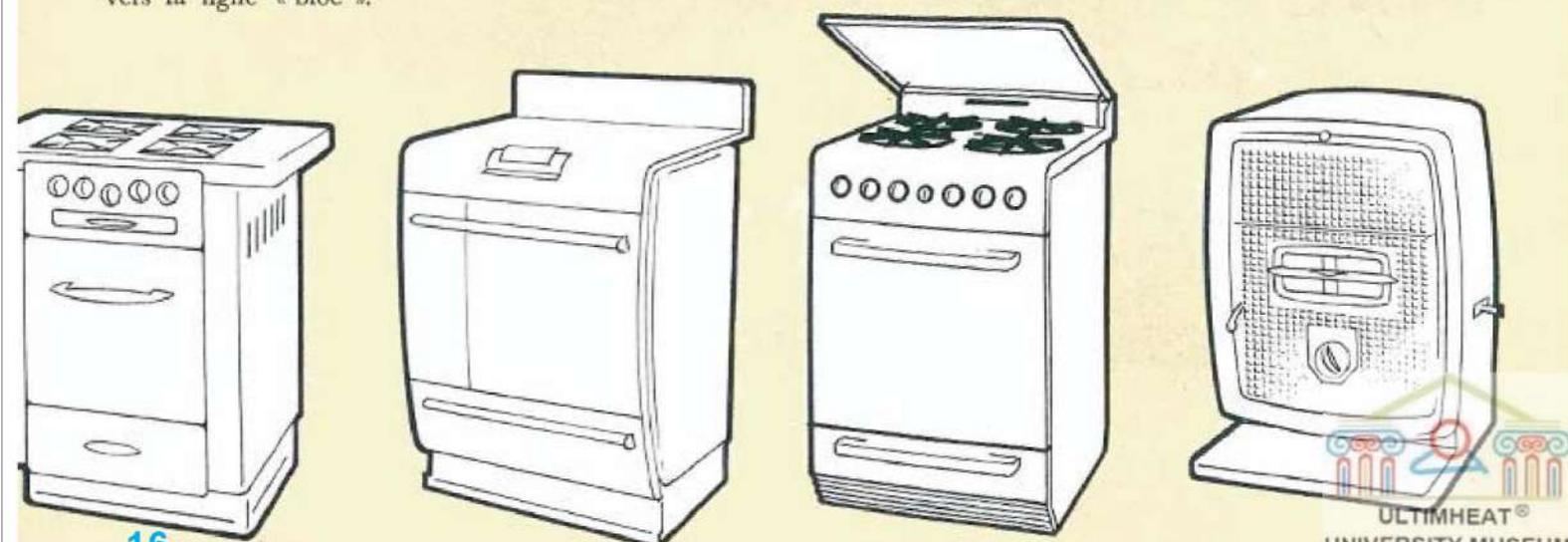
1952

Les Sociétés entreprennent la fabrication d'armoires frigorifiques ménagères.

1954

Afin de maintenir la production au niveau d'une demande toujours croissante, la création à Reims d'une usine est décidée.

Les formes de cuisinières évoluent progressivement vers la ligne « bloc ».



AUJOURD'HUI...

Les usines du groupe Martin forment un ensemble d'entreprises dont la production rayonne sur le monde entier :

5 USINES A REVIN (Ardennes)

qui produisent la majeure partie des appareils de cuisine et de chauffage Arthur Martin.

LES USINES ET FONDERIES NESTOR MARTIN

à Berchem-Bruxelles, qui occupent une surface de 40.000 m² et diffusent leur production en Belgique, en France et pour l'exportation.

LE SIÈGE SOCIAL A PARIS,

des Usines et Fonderies Arthur Martin qui comporte les Services d'études et de création, les laboratoires d'essais et les magasins de vente.

LES NOUVELLES USINES DE REIMS

qui ont commencé en 1955 la fabrication en grande série d'un type unique de cuisinière.

L'USINE ANNEXE DE LILLE

spécialisée dans la fabrication des appareils de Grande cuisine.

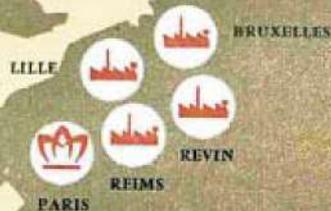
LES USINES DE BUENOS-AIRES

de la Société " AMASA " qui diffusent sur le continent Sud-Américain des cuisinières, en liaison avec un groupe Argentin.

NOS LICENCIÉS...

en Angleterre, en Espagne, au Portugal, en Égypte, au Chili, etc...

 BUENOS-AIRES





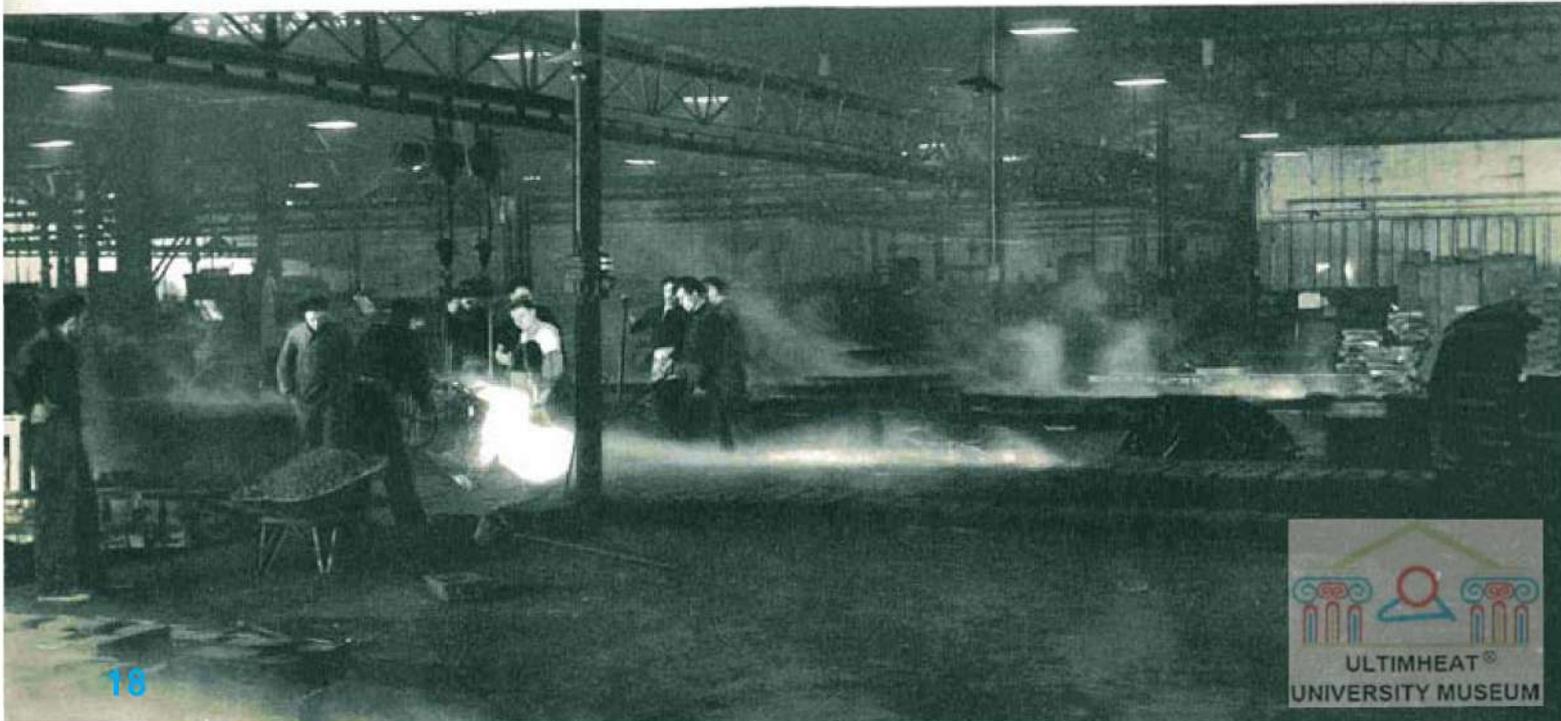
5 USINES A REVIN

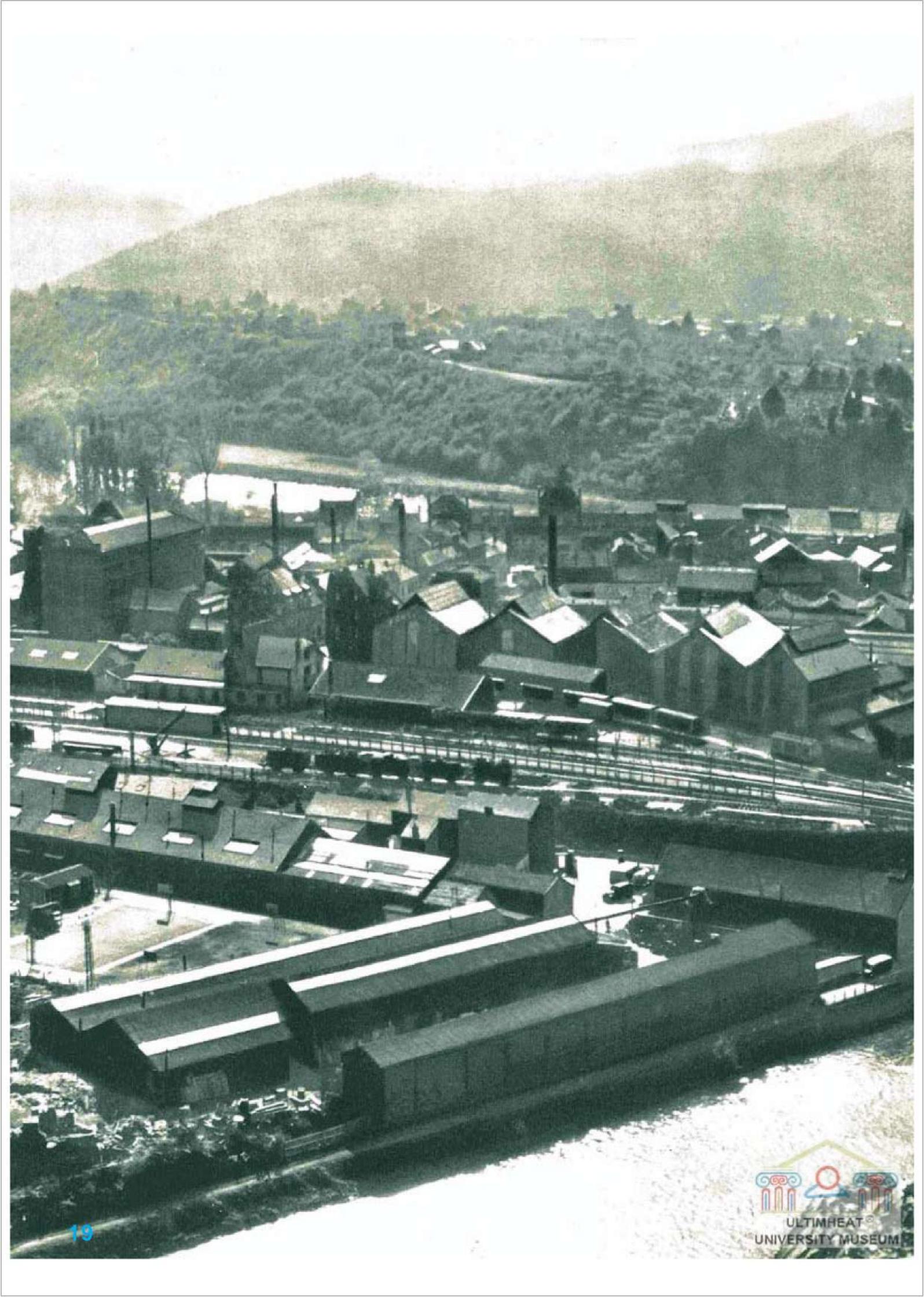
Les vastes usines qui s'étendent sur 45.000 m², produisent les appareils de chauffage, une grande partie des cuisinières « Multigaz », charbon, électriques et mixtes, et les carcasses des réfrigérateurs Arthur Martin.

Elles occupent au total : 2.100 ouvriers et employés et ont produit au cours des dernières années une moyenne de 200.000 appareils.

Leur productivité, n'a cessé de croître au cours des dernières années, grâce à une organisation originale du travail en équipe et grâce à un équipement moderne et rationnel des divers ateliers : Fonderie mécanisée — Machines-robot d'usinage automatique — Machines outils de grande précision pour le façonnage des matrices d'estampage — Batteries de presses à grande puissance pour l'emboutissage des pièces de tôle — Fours à émailler en continu à grand débit — chaînes de vernissage automatiques alimentant directement par convoyeurs les chaînes de montage — Circuits de laquage en continu, etc...

Vue d'un des halls de la Fonderie (8.000 m²), équipée de carrousels mécanisés, qui véhiculent automatiquement les moules.

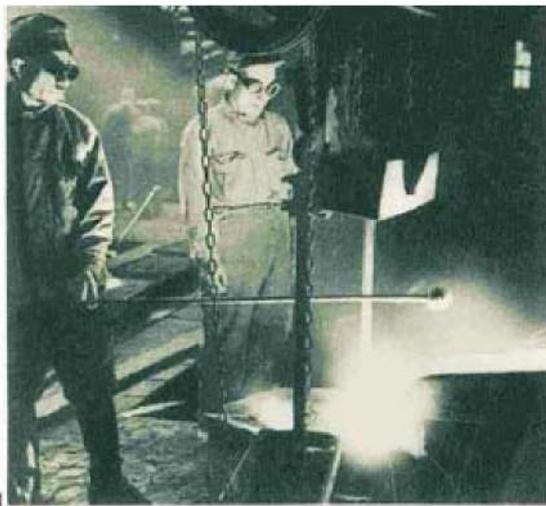




LES USINES DE REVIN

Nichées dans une des nombreuses et pittoresques boucles de la Meuse, elles ont au cours des dernières années, considérablement augmenté leur puissance de production et leur productivité : avec une main-d'œuvre qui, depuis 1949 n'a augmenté que de 50 %, elles ont presque triplé en 1955 le nombre des appareils fabriqués à cette époque.

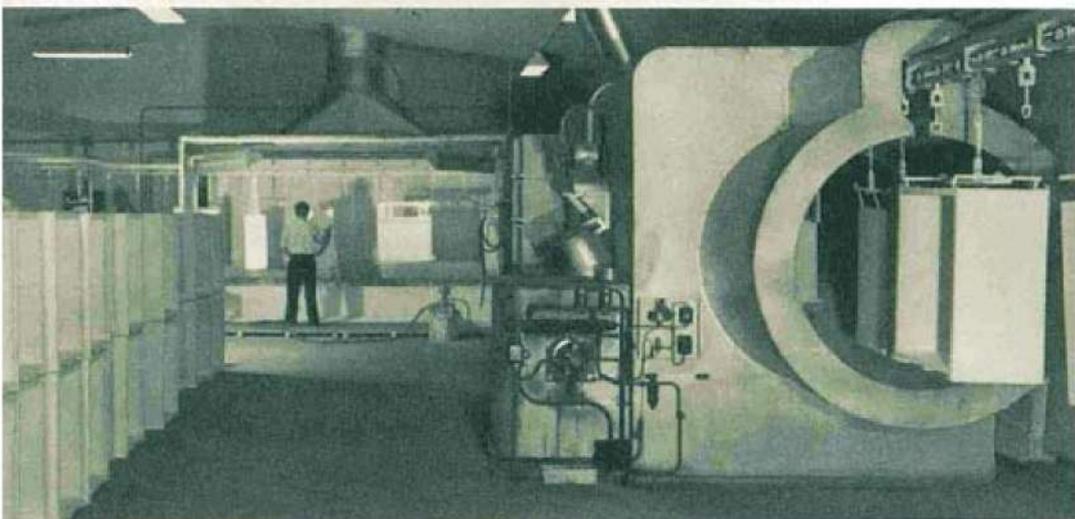
LES USINES DE REVIN



2

1- Coulée de la fonte à la sortie d'un des quatre cubilots qui peuvent produire jusqu'à 50 tonnes par jour.

2- Les ateliers de tôlerie qui transforment par mois environ 1.000 tonnes de tôle d'acier, sont équipés de plus de 30 presses à emboutir dont les puissances s'échelonnent entre 22 et 450 tonnes.



4

3- Le « four-tunnel » continu de cuisson des émaux est un des plus modernes actuellement en service en Europe : sa capacité est de 3.500 m² de tôle émaillée, par jour.

4- Vue des ateliers de laquage à chaud, au premier plan : sortie du four de cuisson en continu.

5-6- Par convoyeurs aériens, les carcasses des cuisinières sont transportées directement aux chaînes de montage où les pièces sont assemblées, les appareils minutieusement contrôlés et emballés.



5

6



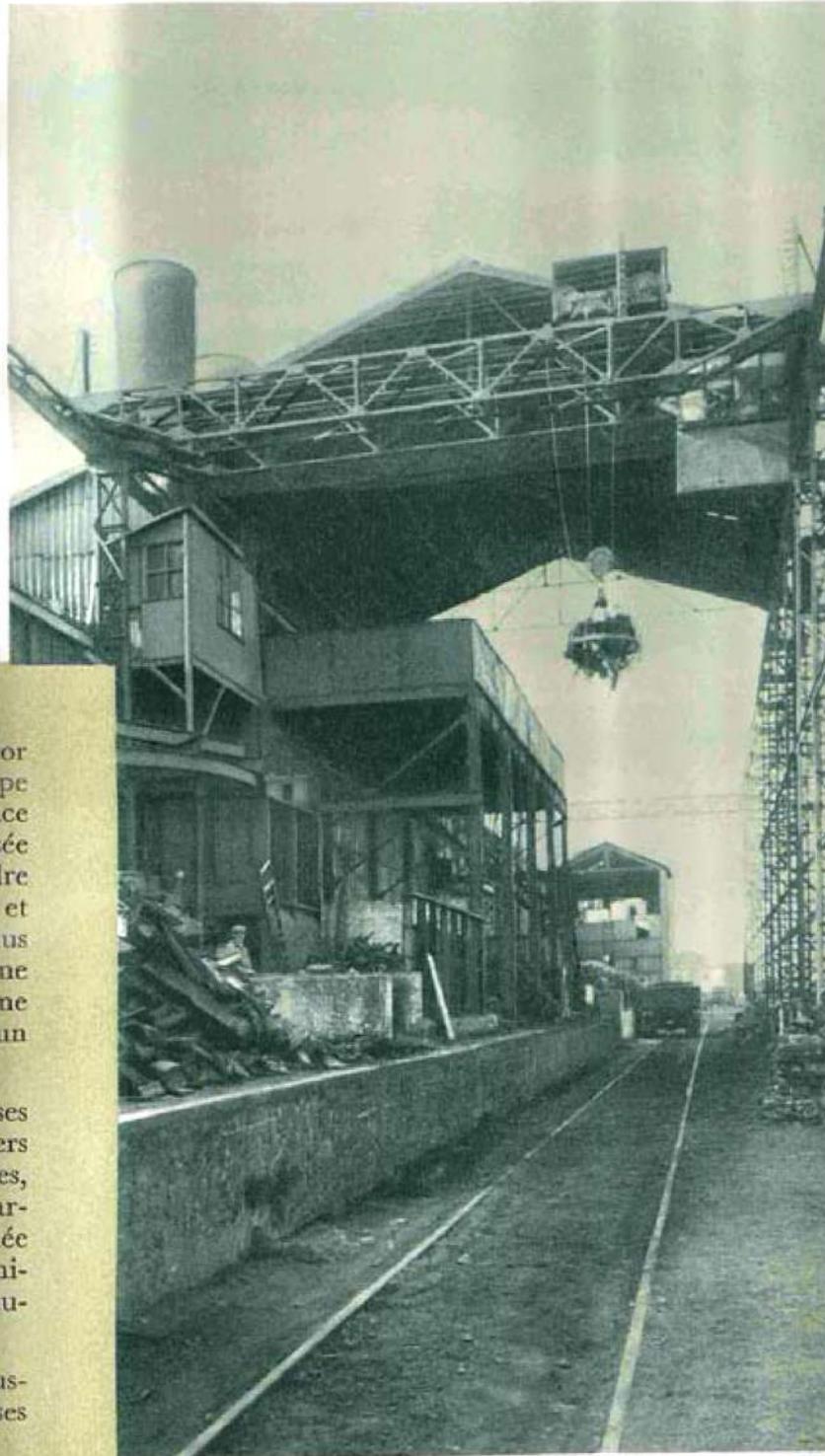
BERCHEM - BRUXELLES

Ce quai de chargement relié à la voie ferrée, donne la mesure de la grande usine de Berchem.

CONSTRUITE en 1930, l'Usine Nestor MARTIN de Berchem, qui occupe plus de 1.250 personnes sur une surface de 40.000 m², fut continuellement modernisée pour rester à la pointe du progrès, répondre à l'accroissement continu de la demande et aux exigences de la devise : « la qualité la plus élevée, au plus juste prix ». Elle comprend une fonderie, une tôlerie, un atelier d'usinage, une émaillerie, un atelier de galvanoplastie et un atelier de montage.

Indépendamment des dispositions prises pour augmenter la productivité des ateliers pris séparément (modernisation des outillages, rationalisation des manipulations), la répartition d'ensemble des ateliers a été étudiée scientifiquement de façon à réduire au minimum et à mécaniser au maximum les manutentions d'atelier à atelier.

A tous les stades de la fabrication et jusqu'au montage final, les pièces sont soumises à des contrôles rigoureux.



MENUISERIE
ET PUBLICITE

BUREAUX
ADMINISTRATIFS

LABORATOIRES

SERVICE
EXPÉDITIONS

MONTAGE
GAZ, CHARBON, MAZOUT

ÉMAILLERIE
TOLE

DIVISION
ÉLECTRICITÉ

MAGASINS

RÉCEPTION
DES MARCHANDISES

SERVICE
FABRIC ULTIMHEAT[®]
UNIVERSITY MUSEUM

BERCHEM - BRUXELLES

Fruit de la concentration des 3 anciens Établissements belges de Huy, Bruxelles et Saint-Hubert, l'usine de Berchem - Ste Agathe est la plus récente et la plus importante du pays pour la fabrication des appareils de cuisine et de chauffage.

MAGASINS

TOLERIE

SABLERIE

ÉBARBAGE

ÉMAILLERIE
FONTE

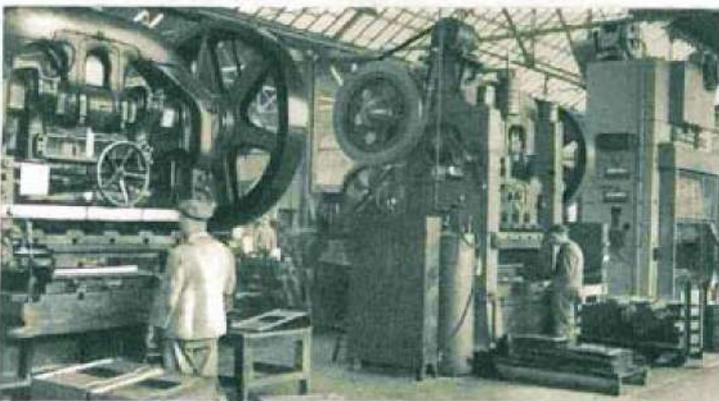
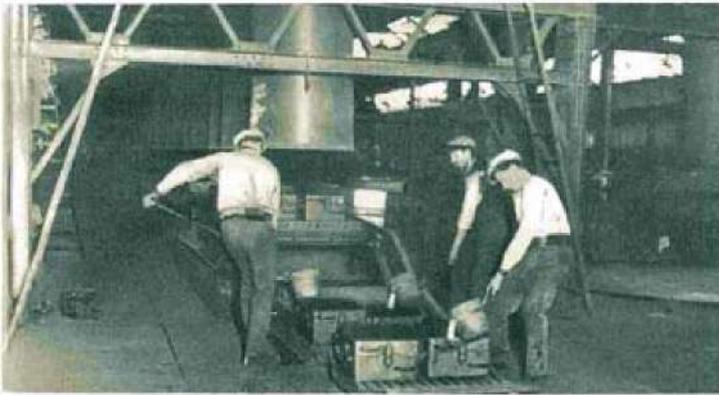
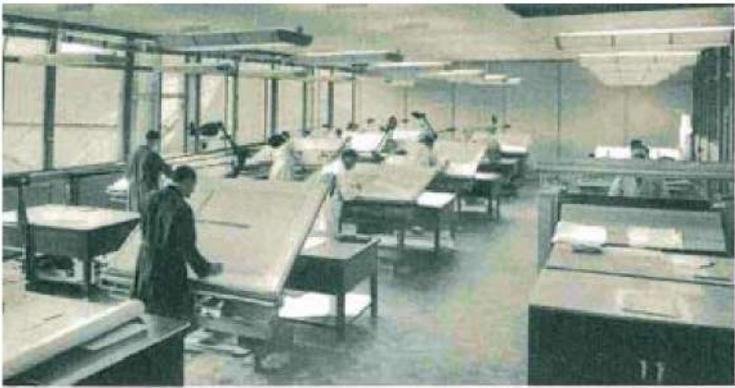
POLISSAGE
CHROMAGE

USINAGE

SERVICES
TECHNIQUES
24

FONDERIE





- 1- Vue des bureaux d'études et de création où sont étudiés les prototypes et les détails d'exécution de tous les appareils de cuisine et de chauffage des Usines Nestor Martin.
- 2- La Fonderie qui occupe un vaste hall très aéré, est équipée de 4 cubilots et permet le traitement journalier de 40 tonnes de fonte. Elle a été mécanisée au maximum.
- 3- La tôlerie est équipée de 25 presses de 50 à 300 tonnes. Elle est complétée par un atelier d'usinage équipé de 40 machines de haute précision.
- 4-5- De l'émaillerie, équipée de 12 fours, dont un nouveau four continu à grand rendement, les pièces des appareils sont dirigées vers les chaînes de montage.
- 6- Une des presses de 300 tonnes.

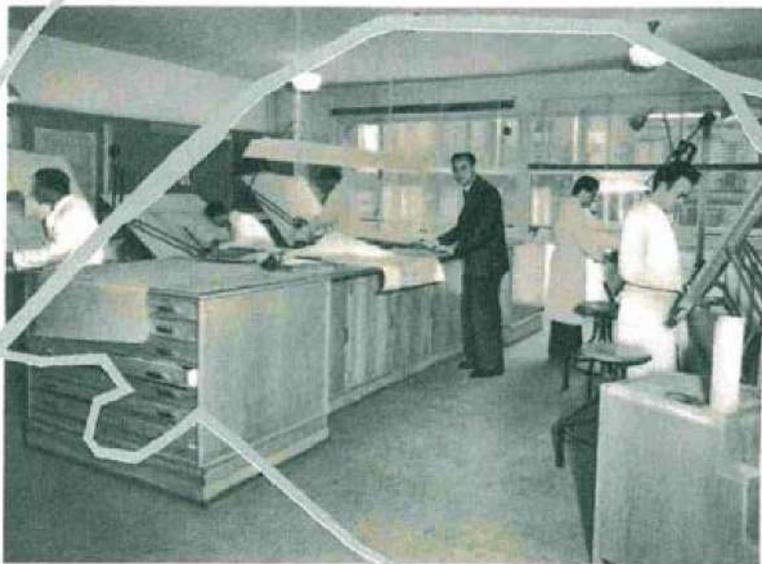


SERVICES DE PARIS



Le Siège Social et les Salles d'Exposition.

Un des bureaux de dessin des Services d'Études et de création.



L'immeuble Arthur Martin de la rue de Chateaudun est le Siège Social de l'Entreprise; il réunit aussi d'importants services qui sont : la Direction et les Services Commerciaux pour la région parisienne — les Services d'études et de création auxquels se rattachent les bureaux d'études et les laboratoires d'essais des prototypes — les Salles d'exposition — les Services de pièces de rechange, de dépannage, de livraison — les Services commerciaux du département Grandes Cuisines — les dépôts d'Auber-villiers qui approvisionnent tous les revendeurs de la région parisienne.

Les employés et ouvriers de ces divers services sont, eux aussi, du Directeur au simple manœuvre, intéressés aux résultats de l'entreprise.

SERVICES DE PARIS (suite)

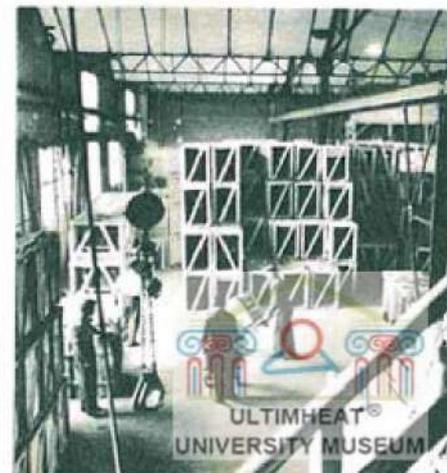
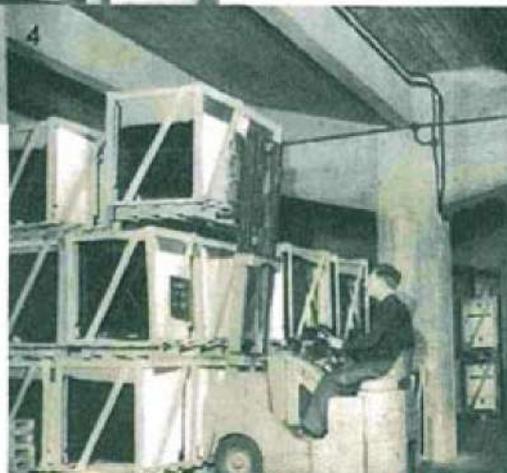
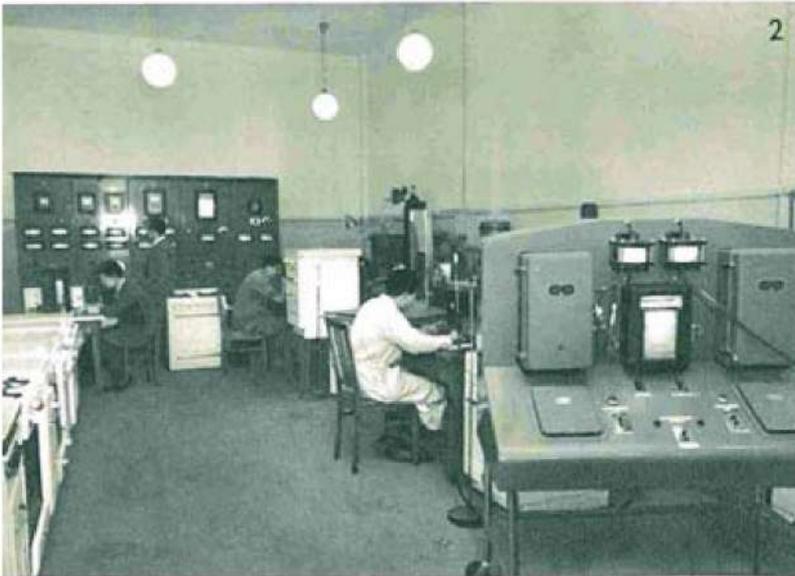
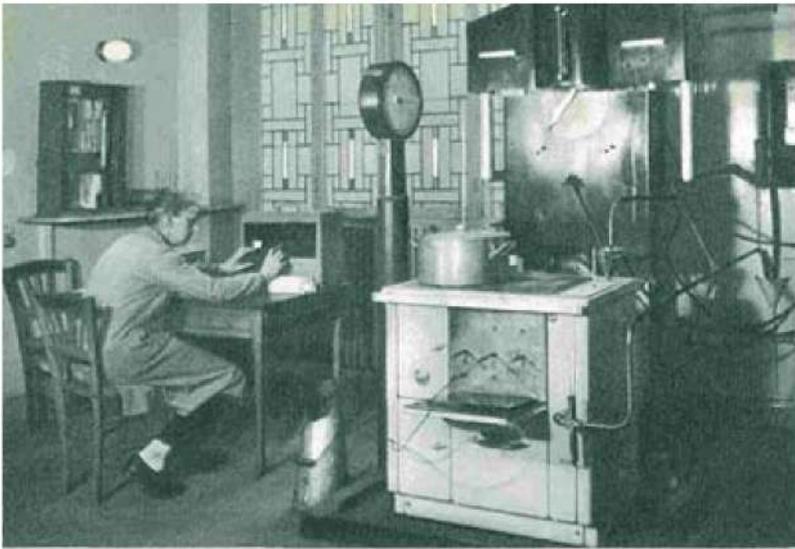
Les Laboratoires d'essais sont équipés d'un matériel scientifique de contrôle et d'expérimentation : physique, chimie, électricité, chauffage, froid, essais culinaires :

1- Vue générale du Laboratoire d'essais et de contrôle des appareils de chauffage (poêles et cuisinières à feu continu).

2- Vue du Laboratoire d'essais des cuisinières à gaz, des cuisinières électriques et des réfrigérateurs Arthur Martin.

3- La salle d'exposition comporte une présentation de la gamme complète des appareils Arthur Martin pour la vente exclusive aux revendeurs, concessionnaires agréés et dépositaires de la marque.

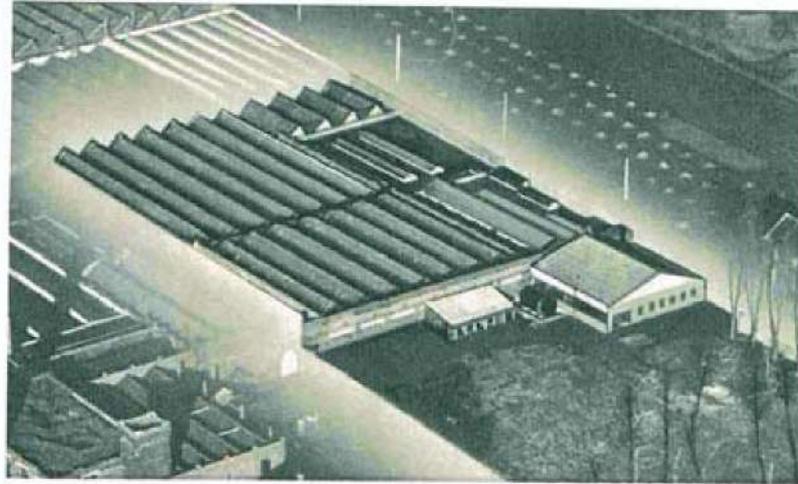
4-5- Les magasins d'Aubervilliers, équipés d'un matériel moderne de manutention, distribuent nos appareils dans la région parisienne et dans le centre de la France.



USINES ANNEXES

LILLE

Dans la banlieue de Lille à Wasquehal, de nouvelles usines d'une superficie de 8 100 m² (4 200 m² couverts) viennent d'être équipées pour la construction et le montage de Grandes cuisines pour collectivités, Administrations, Cantines d'entreprises, Hôtels et Restaurants. Ces nouvelles usines augmenteront sensiblement la capacité de production de ce secteur en pleine extension commerciale.



BUENOS-AIRES

La Société Arthur Martin Argentina S. A., à laquelle participent des capitaux argentins, fabrique chaque mois dans ses usines 1.500 cuisinières à gaz qui correspondent aux besoins du marché sud-américain. Sa production est en régulière progression; en quelques années elle est devenue la seconde marque d'Argentine.



De haut en bas : la nouvelle usine de Lille-Wasquehal — une installation de Grande cuisine — l'usine de Buenos-Aires.



ET DEPUIS JUIN 1955...

REIMS...



1- Cette vue sur le hall de montage donne une idée de la luminosité et de l'ampleur de ces ateliers, équipés d'un appareillage moderne.



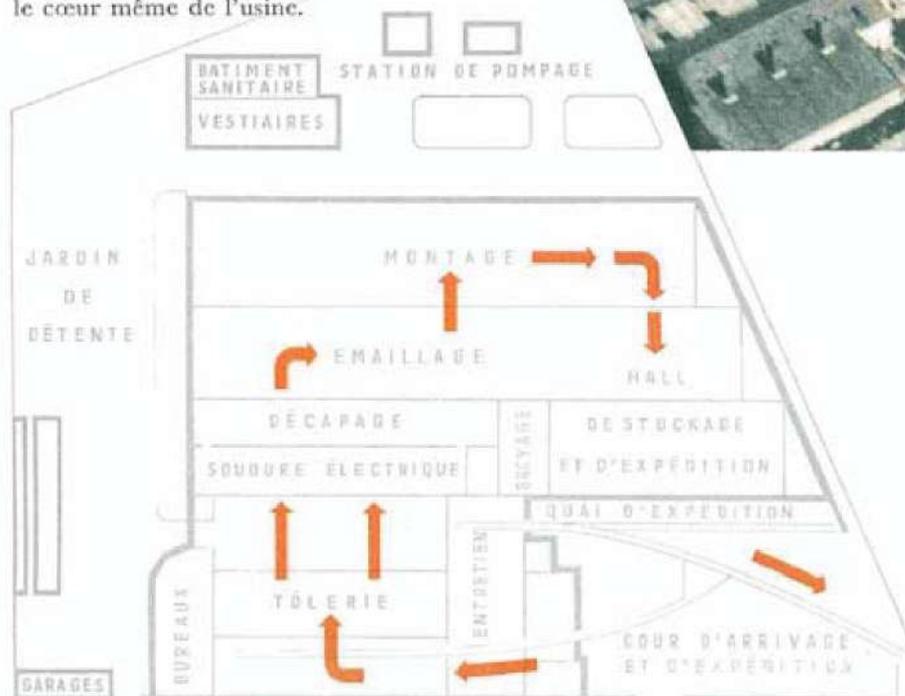
2- Une des cabines où s'effectue le pistolage de l'émail avant la cuisson au four-tunnel qui permet d'émailler 1 600 kg de tôle fine à l'heure.



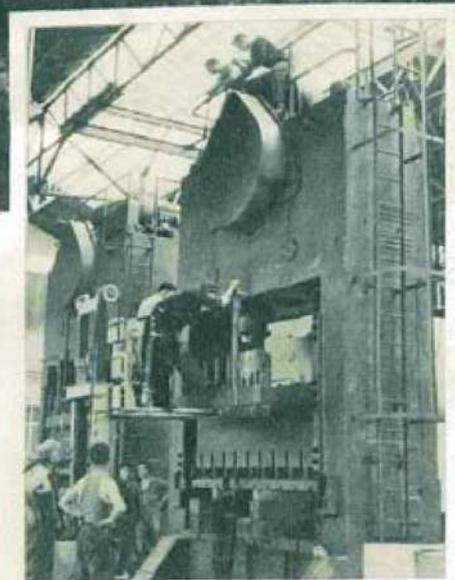
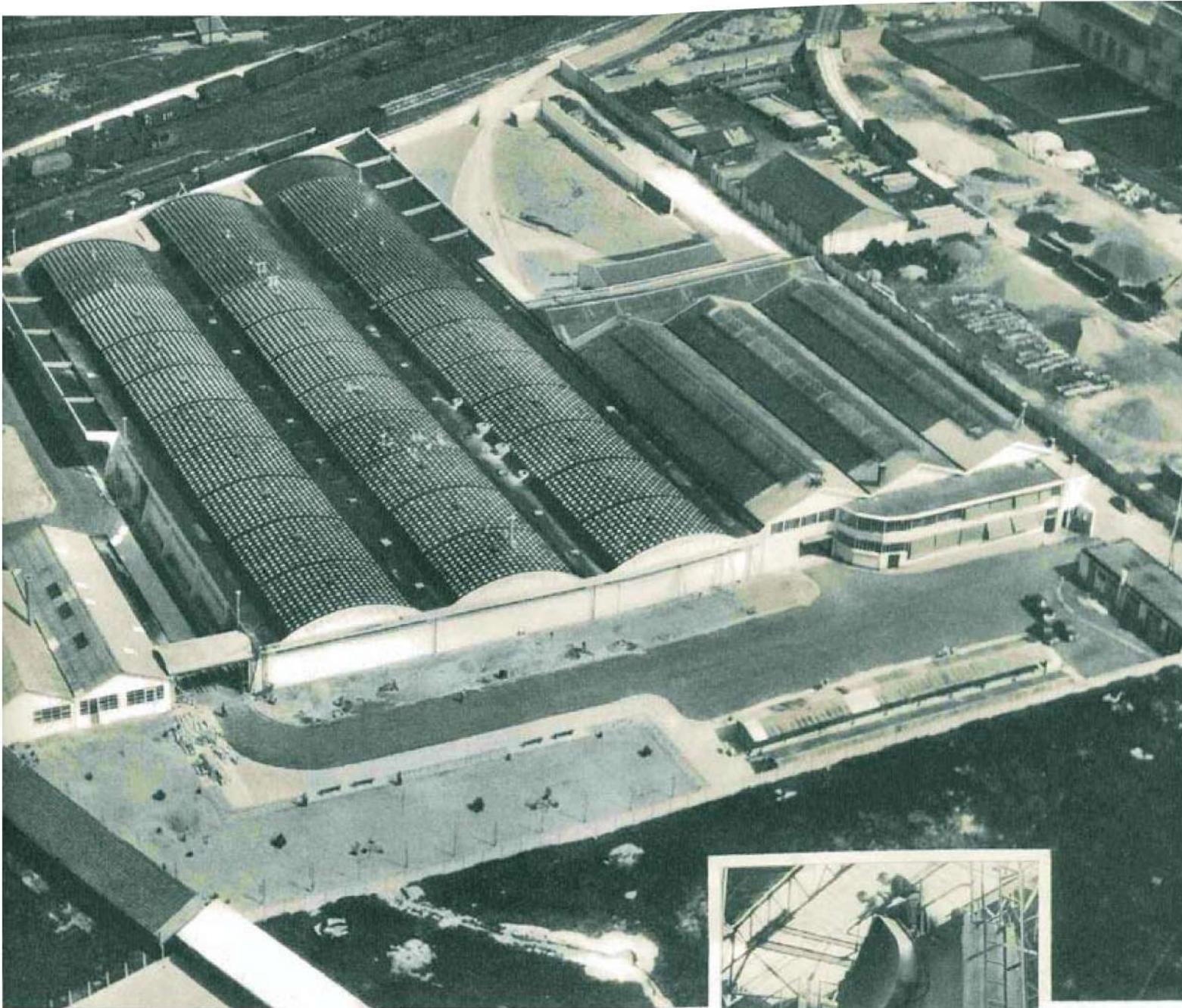
3- Une des chaînes de l'émaillage.



4- Les quais de déchargement et d'expédition des voies ferrées qui pénètrent dans le cœur même de l'usine.



Ci-dessus : plan schématique du circuit de fabrication.



L'USINE-MODÈLE qui vient d'être inaugurée à Reims, et dont les bâtiments occupent une surface de 122.000 m² couverts, a sensiblement augmenté depuis juillet 1955 la capacité de production des Usines et Fonderies Arthur Martin. Grâce à son équipement, (tous les efforts inutiles, toutes les manipulations accessoires sont épargnés au personnel) grâce à un matériel de manutention très perfectionné, elle sera en mesure de produire rapidement plusieurs centaines par jour d'un type unique de cuisinière « bloc » Multigaz. Elle permettra ainsi de répondre plus exactement et dans des délais-record aux demandes toujours croissantes de la clientèle.

Les presses à estamper de 400 tonnes à l'atelier de tôlerie en cours de montage.

Le geste athlétique du fondeur qui remplit les moules de fonte en fusion, suppose à la fois un effort physique considérable et une grande précision.

Qu'il me soit permis de souligner particulièrement les heureux effets résultant de la participation du personnel à la vie de l'entreprise, dont vos Sociétés donnent un magnifique exemple. Ne lui devez-vous pas à ce rassemblement de toutes les bonnes volontés, cet "Esprit MARTIN" qui frappe si intensément dans les contacts avec les membres de votre grande famille, à quelque échelon de la hiérarchie qu'ils appartiennent?

Car c'est bien une grande famille que représentent les 5 000 personnes groupées dans vos usines ayant toutes une foi profonde dans les destinées de leur industrie.

**Extrait du discours prononcé
par M. CURY, Président du Syndicat
des Fondeurs des Ardennes.**





LA GRANDE FAMILLE DU PERSONNEL MARTIN

EN FRANCE

4 générations de Pépin
qui se sont succédées
dans divers ateliers de
l'Usine de Revin au
cours de ce siècle.



EN BELGIQUE

De 1854 à 1955, ces
2 générations de la
famille Adam (le Père
et le fils) ont cou-
vert notre siècle
d'existence.

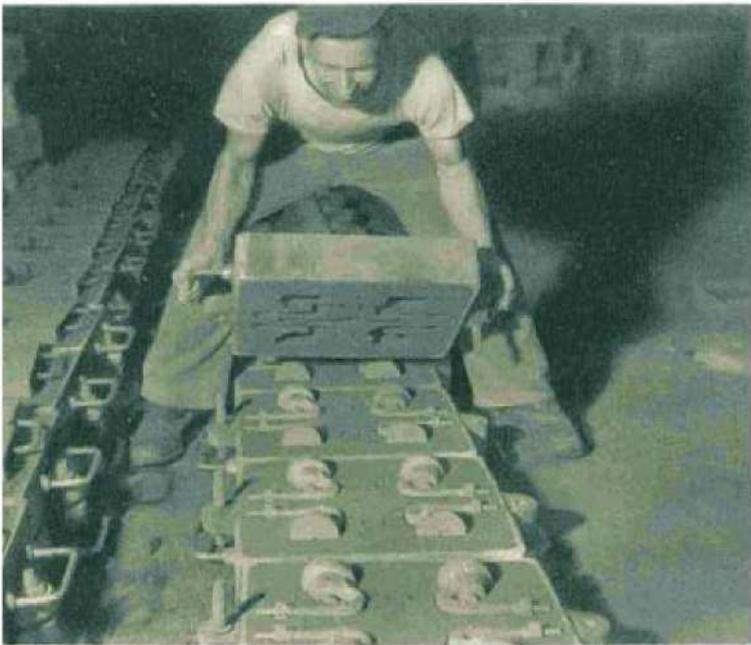
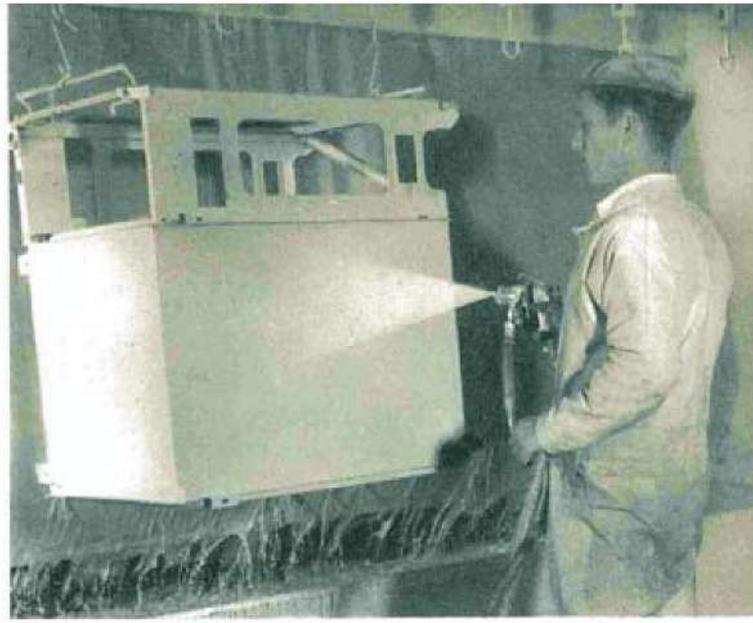
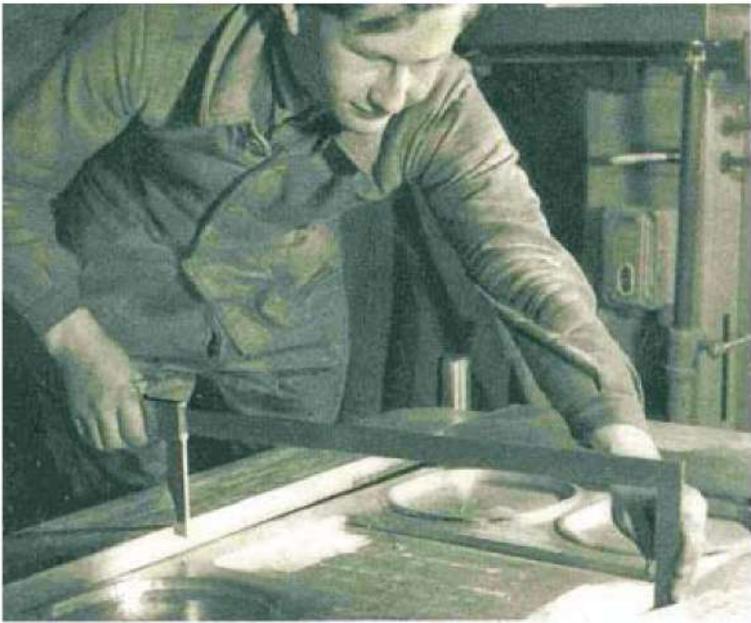


Le Personnel de
l'usine de St-Hubert
en 1904. Au centre,
son Directeur,
M. Coibion.



C'EST une des particularités et un des plus légitimes sujets de fierté pour les animateurs des entreprises « Martin » que la cohésion unissant dans un même esprit de collaboration tout le personnel des Usines Arthur et Nestor Martin. Le terme de « famille » dont on a si souvent abusé en pareil cas, n'est, ni à Revin, ni à Bruxelles un lieu commun ou une métaphore abusive. Il suffit, pour s'en persuader, de pénétrer dans les usines et les ateliers où la musique fonctionnelle et l'animation des équipes créent une ambiance de saine cordialité et d'émulation joyeuse.

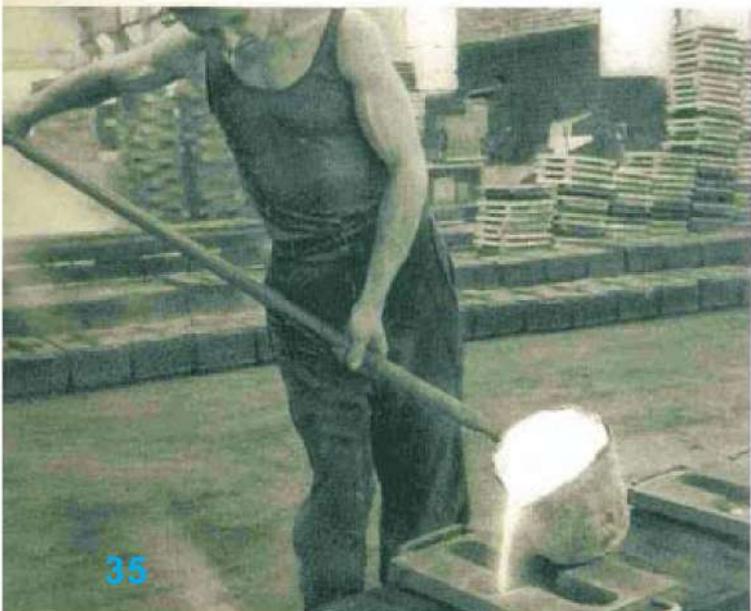
Il suffit de constater dans les deux usines la fidélité du personnel qui se traduit par plusieurs générations des mêmes familles ayant travaillé toute leur vie au même emploi. L'exemple des Pépin à Revin et celui des Adam à Bruxelles, sont à ce point de vue significatifs, et l'on pourrait multiplier les exemples de ces familles dont les générations successives d'ouvriers et d'employés totalisent des temps de service qui varient de 20 à 50 ans! Cet attachement tient incontestablement à l'atmosphère de confiance et de compréhension mutuelle qui règne dans tous les bureaux, services et ateliers, du patron au plus jeune apprenti. A la compétence aussi et à l'autorité des chefs responsables, mais surtout au sens social des animateurs et aux méthodes très particulières de travail et d'intéressement du personnel qui l'associent d'une manière efficace à la production et à la productivité de l'affaire.

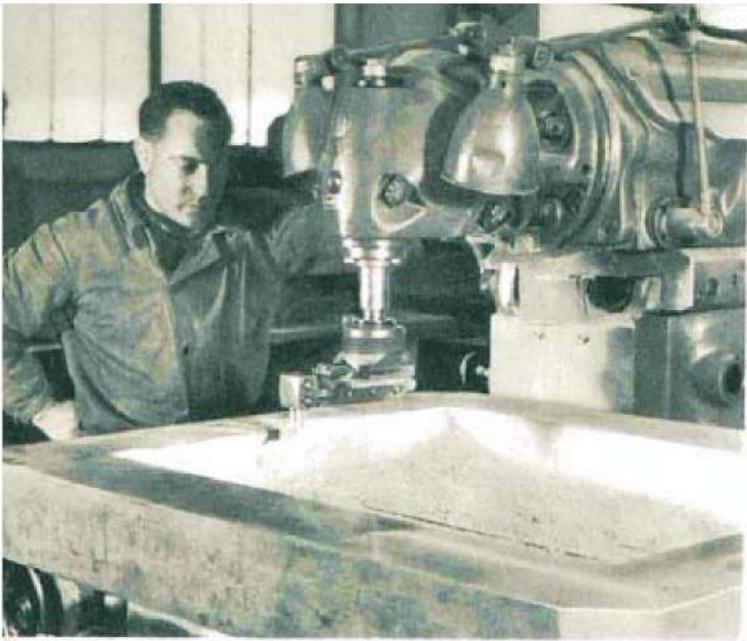


A Revin, comme à Bruxelles, chaque équipe, chaque atelier, est une petite entreprise ayant ses responsabilités propres, son budget personnel et participant aux économies qui résultent du rendement et de la bonne gestion de son exploitation.

Chaque membre du personnel reçoit ainsi en rémunération : un salaire de base et des appointements fixes — une prime de rendement individuel — une prime aux économies de sa section d'atelier — une participation après quelques années de présence, aux résultats de l'exploitation — les suppléments familiaux habituels, auxquels s'ajoutent les avantages accordés par les Amicales des Usines et Fonderies Arthur et Nestor Martin.

Et cela explique aussi la qualité du produit fini, consacrée par le slogan maintenant



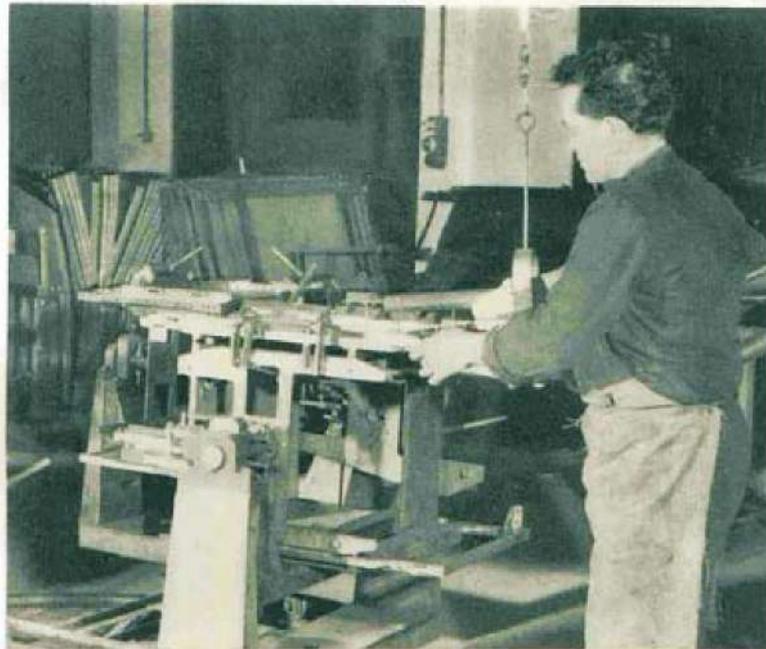


populaire de la marque : « Ayez confiance, c'est un... Arthur Martin ! »

Tous les clients « Martin » qui ont eu l'occasion de visiter les Usines de Revin ou de Bruxelles ont été gagnés par cette mise en confiance qui est, en quelque sorte la clé de l'esprit Martin et de la réussite des entreprises. Confiance qui s'étend du fournisseur au producteur, du producteur au revendeur et du revendeur à l'utilisateur.

Mais l'esprit d'équipe Arthur Martin se prolonge au-delà des lieux mêmes du travail, dans des réunions sportives, des fêtes et des spectacles organisés par les Amicales, dans des maisons de repos et des colonies de vacances pour les enfants.

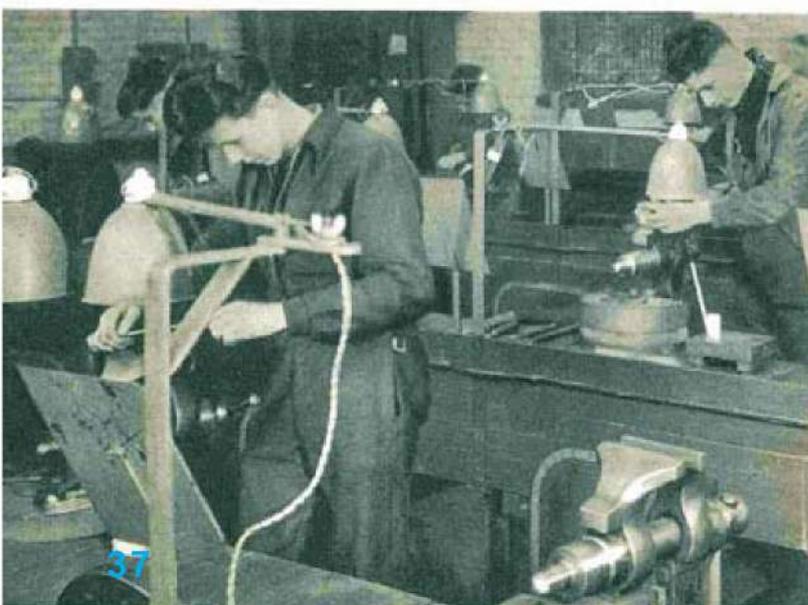
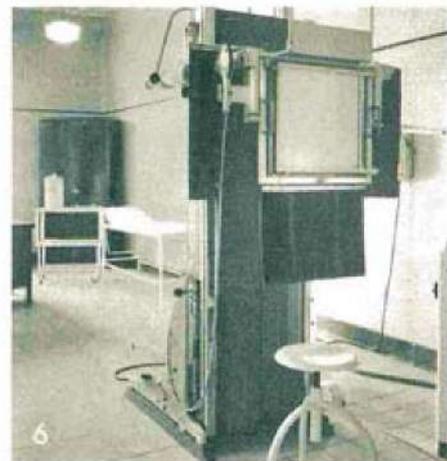
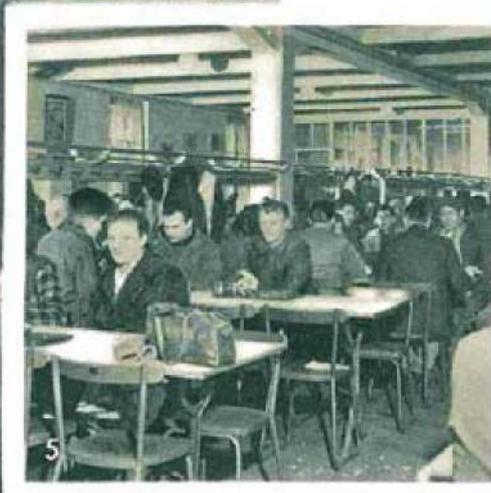
Des cantines, des salles de restaurant où



LES ŒUVRES SOCIALES

le personnel prend ses repas dans une ambiance saine et confortable — une politique de reconstruction qui s'efforce de résoudre de difficiles problèmes de logement du personnel, notamment à Revin où la topographie de la vallée de la Meuse limite les initiatives, sont d'autres manifestations de ce sens « social » très développé.

Des écoles d'apprentissage dirigées par des ingénieurs et des techniciens expérimentés forment chaque année les jeunes ouvriers qualifiés qui préparent la maîtrise de demain et transmettront à leur tour aux générations à venir la foi et la confiance qui animent cette immense famille.



1- Un départ en vacances des enfants du personnel des Usines Nestor Martin.

2- Les enfants du personnel Nestor Martin à la fête de Saint-Nicolas.

3-4- Les cours de l'école d'apprentissage de Revin comportent à la fois un enseignement théorique et un enseignement pratique formant des ouvriers spécialisés.

5- Le restaurant de Revin.

6- Le centre médico-social de Bruxelles.

**mais
la prospérité
des usines
Martin
est aussi
l'œuvre
de ses**

clients et fournisseurs

Une collaboration féconde

AVEC NOS CLIENTS...



La qualité des appareils Arthur et Nestor Martin implique une sélection rigoureuse des matériaux et des machines utilisés.

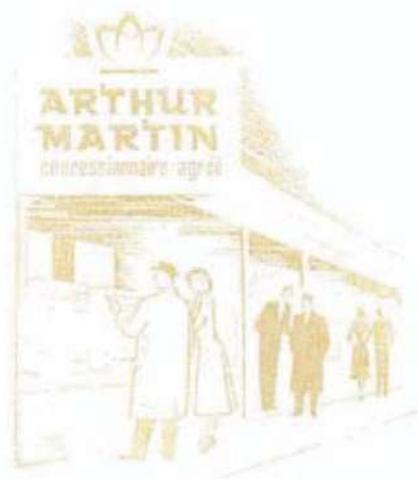
En nous excusant de ne pouvoir les nommer, nous sommes heureux d'associer à la Commémoration de ce Centenaire les grandes firmes françaises et belges avec lesquelles nous collaborons depuis de nombreuses années. Pour certaines d'entre elles, notre centenaire coïncide avec le leur !

AVEC NOS FOURNISSEURS...

La liste serait trop longue aussi, dans les deux pays, des clients assidus qui ont été les fervents propagandistes de nos marques, depuis plusieurs décades. Mais, nous tenons à rendre, collectivement, hommage à leur effort et à leur fidélité.

Il est symptomatique de constater que leur progression a souvent été parallèle à la nôtre et que les modestes magasins qui déjà vendaient il y a cinquante ans et plus du Martin, se sont développés au point de se classer très souvent en tête du marché local.

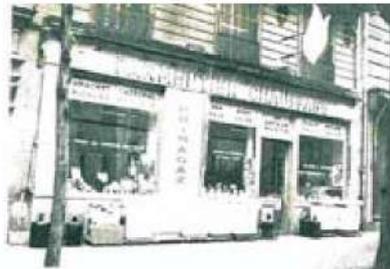
A une époque où il est plus que jamais nécessaire d'aller au devant du client et de faire preuve de dynamisme pour faire des affaires, à une époque où nous instaurons dans les 2 pays une nouvelle politique de vente par Concessionnaires agréés, nous pouvons leur assurer que nous mettrons tout en œuvre pour les aider à élargir leur clientèle : nos modèles nouveaux, nos conditions de vente, nos délais de livraison, ne cesseront d'être améliorés, grâce à nos nouveaux moyens de fabrication, et nous ne doutons pas que leur fidélité nous soit acquise pour de nombreuses années encore.



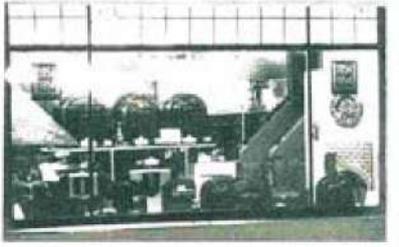
Quelques uns parmi les milliers de magasins de nos concessionnaires en France et en Belgique. →



ULTIMHEAT®
UNIVERSITY MUSEUM



Dans toute la France et la Belgique, de fidèles propagandistes de la qualité Martin!



ULTIMHEAT UNIVERSITY MUSEUM